

# FASSAFILL EPOXY

## FISA TEHNICA

Agent de etanșare decorativ și adeziv epoxidic antiacid colorat, bicomponent, pentru rosturi de la 1 la 10 mm



Interioare/Exterioare



Acoperire pardoseală spații interioare/exterioare



În piscină



Ambalaj din plastic



Spatula dintată



Spatula de cauciuc

## Avantaje

- Rezistent la acizi și la baze
- Impermeabil la uleiuri
- Rezistență mecanică ridicată
- Rezistență la abraziune ridicată
- Fără contracții și fisuri
- Absorbție redusă
- Prelucrabilitate optimă
- Foarte ușor de curățat
- Emisii reduse de compuși organici volatili
- Acoperire cromatică ridicată

## Compoziție

Componenta A: pe bază de rășini epoxidice, cu agregate speciale  
Componenta B: intaritor

## Furnizarea

- Pachete speciale cu protecție contra umidității de 3 kg (2,7 kg de Comp. A și 0,3 kg de Comp. B)
- Culori: disponibil în 31 de culori (a se vedea tabelul de culori)

## Utilizare

FASSAFILL EPOXY este conform cu cerințele standardului EN 13888 ca mortar reactiv pentru rosturi (clasa RG) și se utilizează pentru etanșare, în spații de interior și de exterior, a pardoselilor și învelișurilor din ceramică (inclusiv plăci subțiri și/sau de format mare), a mozaicurilor de sticlă, unde este nevoie de o valoare estetică ridicată și de un nivel înalt de igienă, în spații destinate utilizării de către populație, de uz comercial și industrial.

FASSAFILL EPOXY este marcat ca adeziv reactiv îmbunătățit (clasa R2) conform standardului EN 12004 și poate fi utilizat ca adeziv antiacid pentru lipire în interiorul și exteriorul pardoselilor și placărilor din ceramică, mozaic de sticlă, pietre naturale și al pardoselilor și placărilor antiacid, în spații destinate utilizării de către populație, în medii comerciale și industriale.

Exemple de aplicare specifice sunt lipirea și etanșarea băilor, dușurilor, piscinelor, saunelor și mediilor termale, centrelor de sănătate, vaselor cu conținut de apă marină, apă salmastră sau, în orice caz, agresive, a pardoselilor radiante sau a mediilor supuse unui trafic intens.

FASSAFILL EPOXY face posibilă crearea unor medii care respectă sistemul HACCP și cerințele Regulamentului CE 852/2004 privind igiena produselor alimentare.



## Prepararea bazei

Înainte de a chitui rosturile cu FASSAFILL EPOXY, asigurați-vă că învelișul a fost aplicat conform regulilor și normelor de aplicare în vigoare și că toate plăcile ceramice sunt bine fixate pe grund.

În plus, asigurați-vă că patul de mortar sau adezivul folosit pentru lipirea stratului de acoperire au atins un grad adecvat de maturare, că sunt suficient de întărite și uscate și că se respectă durata de așteptare indicată.

Rosturile și acoperirile decorative (ceramice etc.) trebuie să fie curățate în prealabil de resturile de adeziv, praf și de părțile friabile, care trebuie să fie atent aspirate; în plus, rosturile trebuie să fie libere cel puțin în proporție de 2/3 din grosimea plăcilor (întreaga grosime în caz de plăci cu grosime mică).

În cazul utilizării ca adeziv, planul de aplicare trebuie să fie bine întărit, intact, uscat, stabil și rezistent din punct de vedere mecanic. Eventualele urme de ulei, grăsimi, ceară, vopsea, var etc. trebuie să fie îndepărtate în prealabil. Se vor îndepărta și eventualele porțiuni coșcovite sau desprinse. Eventualele fisuri sau aplicări de jet pe suprafețe orizontale vor fi etanșate monolitic cu agent de etanșare epoxidică tip FASSA EPOXY 300. În cazul unor șape pe bază de ciment cu rezistență insuficientă la suprafață, analizați consolidarea folosind produsul specific cu putere ridicată de pătrundere, PRO-MST. Orice corectări de dimensiune sau de planeitate vor trebui să fie efectuate cu produse corespunzătoare.

## Folosire

La fiecare ambalaj de 2,7 kg de FASSAFILL EPOXY Comp. A, adăugați un pachet de 0,3 l de FASSAFILL EPOXY Comp. B și amestecați cu ajutorul unui mixer cu paletă elicoidală cu număr redus de rotații, până când obțineți un amestec omogen și fără cocoloașe. Asigurați-vă că toate componentele sunt bine amestecate între ele, manevrând amestecul de pe fundul și pereții ambalajului cu spatula sau mistria. Întindeți amestecul cu o spatulă de cauciuc. Acționați în sens diagonal comparativ cu plăcile, având grijă să umpleți complet rosturile și să îndepărtați materialul în exces cu ajutorul spatulei. Amestecul poate fi lucrat aproximativ 45 de minute și se va putea călca pe acesta după aproximativ 24 de la +20°C. O reducere a temperaturii presupune prelungirea considerabilă a timpilor de uscare pentru ca suprafața să poată fi călcată. Cu produsul încă proaspăt, pulverizați apă, pe cât posibil caldă, și curățați cu un dispozitiv cu pâslă abrazivă cu mișcări rotative pentru a elimina resturile de glet, având grijă să emulsionați în același mod întreaga suprafață. A doua trecere se va efectua cu burete din celuloză cu posibil adaos de DETERPOXY diluat cu apă în raport de 1:5. Apa de spălare și echipamentele trebuie să fie întotdeauna curate; buretele și pâsla trebuie să fie înlocuite când devin prea impregnate cu produs. Dacă a doua zi după curățare plăcile prezintă urme de halo sau puncte lipicioase, acestea pot fi curățate cu un burete din celuloză și cu o soluție de DETERPOXY și apă în raport de 1:5. Pentru murdărie mai persistentă și resturi de glet întărit, utilizați DETERPOXY pur în decurs de 24 de ore de la aplicare; după acest interval, produsul va putea fi îndepărtat doar pe cale mecanică. În final, spălați cu apă din abundență și apoi uscați sau îndepărtați apa cu un dispozitiv de aspirare a lichidelor.

În cazul aplicării ca adeziv, amestecați cele două componente conform indicațiilor de mai sus, întindeți adezivul cu partea netedă a spatulei astfel încât să asigurați aderență maximă la suport, apoi realizați striatiile cu partea dințată a spatulei, aleasă în funcție de tipul de acoperire de aplicat. Apoi aplicați materialul de acoperire în timpul permis de adeziv, cu o ușoară mișcare de apăsare și cu bătaie atentă, astfel încât întreaga suprafață să aibă contact perfect cu adezivul pentru a asigura umezirea completă a reversului plăcii (în cazul aplicării de mozaic, efectuați operația cu ajutorul unei spatule de cauciuc). În funcție de caracteristicile plăcii (greutate și format) și de grosimea adezivului realizat, pentru a facilita aplicarea, se recomandă să utilizați echipamente de netezire tipice Fassa Bortolo (tip Kit NEW LEVEL TILE). Conform standardelor de aplicare în vigoare, acolo unde este cazul, adoptați tehnica întinderii duble, adică realizarea unui „pat plin” de adeziv.

Pentru o aplicație corectă, se recomandă consultarea documentației tehnice a fiecărui produs de mai sus.



Lichid de contact	Contact permanent	Contact temporar
2 propanol	***	***
Acetonă	*	*
Acetat de etil	*	*
Clorură de metilen	*	*
Triclorometan	*	*
Tricloretilenă	*	*
Sulfură de carbon	*	*
Benzen	*	*
Metilbenzen	*	*
Dimetilbenzen	*	*
Oxolan	*	*
Benzină	**	***
Motorină	***	***
Terpentin	***	***
Terebentină	***	***
Solvent nitrat de potasiu	*	*
Ulei de măsline	***	***
Rezistență scăzută * Rezistență bună ** Rezistență optimă ***		

Informațiile de mai sus se referă la testele de laborator; în aplicațiile practice pe șantier aceste informații pot varia în funcție de condițiile de punere în aplicare. În orice caz, utilizatorul trebuie să verifice adecvarea produsului la utilizarea prevăzută, asumându-și orice responsabilitate pentru utilizarea sa. Fassa își rezervă dreptul de a efectua modificări tehnice fără o notificare prealabilă.

Specificațiile tehnice referitoare la utilizarea produselor Fassa Bortolo într-un mediu structural sau de protecție împotriva incendiilor vor avea caracter oficial doar dacă sunt furnizate de departamentul de „Asistență tehnică” și „Cercetare, dezvoltare și sistem de calitate” al companiei Fassa Bortolo. Dacă aveți nevoie, contactați serviciul de asistență tehnică din țara dumneavoastră (IT: [area.tecnica@fassabortolo.com](mailto:area.tecnica@fassabortolo.com), ES: [asistencia.tecnica@fassabortolo.com](mailto:asistencia.tecnica@fassabortolo.com), PT: [assistencia.tecnica@fassabortolo.com](mailto:assistencia.tecnica@fassabortolo.com), FR: [bureau.technique@fassabortolo.fr](mailto:bureau.technique@fassabortolo.fr), UK: [technical.assistance@fassabortolo.com](mailto:technical.assistance@fassabortolo.com)).

Reamintim că produsele de mai sus trebuie să fie evaluate de către persoana autorizată însărcinată, conform reglementărilor legale.

## Avertismente

- Produs pentru uz profesional.
- Consultați întotdeauna fișa tehnică de securitate înainte de folosire.
- Nu modificați raportul comp.A/comp.B.
- La temperaturi ambiante mai mici de 12° C sau mai mari de 30°C, ventilați FASSAFIL EPOXY la 20°C cel puțin 24h.
- Nu utilizați FASSAFILL EPOXY pentru a rostui învelișuri murdare de adeziv, mortar sau praf.
- Nu utilizați FASSAFILL EPOXY dacă este prezentă apă în rosturi.
- Nu utilizați FASSAFILL EPOXY ca rost de dilatare sau fracționare. Utilizați FASSASIL NTR PLUS sau FASSALASTIC TIXO PU 40.
- Nu utilizați FASSAFILL EPOXY în amestec cu GLITTER LUXOR pentru aplicații în exterior sau în piscină.
- Nu utilizați FASSAFILL EPOXY acolo unde sunt necesare rezistențe chimice diferite sau mai mari decât cele indicate în tabel.
- Nu utilizați FASSAFILL EPOXY în medii unde poate intra în contact permanent, prelungit sau repetat cu acizi organici precum acidul lactic și acidul acetic sau cu acizii grași, cum este de exemplu acidul oleic (fabrici de fabricat ulei); pentru utilizare în situațiile unde se impune o rezistență chimică mai mare, analizați utilizarea FE 838.
- Înainte de a efectua chituirea suprafețelor din gresie ceramică șlefuită, a materialelor de acoperire poroase în general, efectuați o încercare preliminară pentru a verifica capacitatea de curățare a acestora.
- Curățați uneltele cât timp FASSAFILL EPOXY este încă proaspăt cu alcool sau apă din abundență.
- Pentru caracteristica de semi-transparentță a FASSAFILL EPOXY, culoarea poate fi influențată de culoarea adezivului utilizat pentru aplicare.
- Contactul prelungit al FASSAFIL EPOXY cu unii acizi, oxidanți, solvenți și soluții îi poate modifica culoarea, fără a-i modifica însă și caracteristicile mecanice.
- Eliminați produsul/recipientul conform reglementărilor la nivel național.

**FASSAFILL EPOXY trebuie să fie utilizat în stare originală fără a adăuga alte materiale.**

**Atenție: FASSAFILL EPOXY nu poate fi curățat după întărire.**

## Păstrare

Păstrați produsul într-un loc uscat, la distanță de surse de căldură și de bătaia directă a soarelui, pe o perioadă de maximum 24 luni. Odată ce produsul a expirat, acesta trebuie eliminat în conformitate cu reglementările în vigoare.

## Calitate

FASSAFILL EPOXY este supus unui control riguros și constant în laboratoarele noastre. Materiile prime folosite sunt atent selectate și controlate.

## Gamă de culori

### in-CLASSIC

F01 Alb	
F03 Gri Deschis	
F05 Gheață	
F07 Manhattan	
F09 Gri Cuarț	
F11 Grey	
F13 Nisipiu	
F15 Antracit	
F17 Negru	

### in-WOOD

F19 Pergamon	
F21 Jasmine	
F23 Crem	
F25 Anemonă	
F27 Nisipiu Deschis	
F29 Bronz pudra	
F31 Caramel	
F33 Brun	
F35 Rubiniu	

### in-COLOURS

F37 Amarant	
F39 Cărmiziu	
F41 Maroniu	
F43 Magnolia	
F45 Verzui	
F47 Verde	
F49 Lemon	
F51 Anason	
F53 Brândușă	
F55 Ultramarin	
F57 Bleu	
F59 Roșu	
F61 Ciclamen	

Toți agenții de etanșare Fassa Bortolo utilizați pentru chituirea rosturilor dintre plăcile ceramice și materialele de piatră îndeplinesc cerințele standardului EN 13888.

Culorile au rol indicativ și pot diferi din motive de tipărire, reproducere fotografică sau convertire a imaginii.

Este bine de reținut faptul că fixarea culorilor este influențată de alți numeroși factori, din care pot face parte: lumina naturală, care nu este uniformă și constantă, lumina artificială, influențată de temperatura de culoare a becurilor sau de CCT (Correlated Color Temperature) și de culoarea suprafețelor din apropiere. Vizualizarea culorii pe computer mai este influențată de configurările monitorului.

Pentru o corespondență cu mult mai semnificativă a culorilor, consultați eșantioanele de chituri de rostuit din paleta de culori.

În orice caz, se precizează că culoarea finală obținută la aplicare este condiționată de procesul de prelucrare, de aplicarea și puritatea agentului de etanșare, precum și de tipul și de culoarea dalelor de lângă rosturi. Totodată, culoarea poate suferi variațiuni în timp inclusiv din motive legate de condițiile de mediu (umiditate, lumină etc.).

Din aceste motive, Fassa S.r.l. nu oferă nicio garanție cu privire la culoarea agenților de etanșare Fassa Bortolo sau la corespondența produsului cu imaginile și eșantioanele sau cu privire la rezultatul final obținut la aplicare, refuzând prin prezentul text orice răspundere în acest sens.

## Informatii Tehnice

Greutate specifică comp.A rășină tixotropică	aprox. 1,6 kg/l
Greutate specifică comp.B pastă de culoarea ambrei	aprox. 1,0 kg/l
Raport amestec	9 părți de Comp. A + 1 parte de Comp. B (ambalaje predozate)
Greutate specifică amestec A+B	aprox. 1,5 kg/l
Durata amestecului la +20°C	aprox. 45 minute
Temperatura de aplicare	de la +12°C la +30°C
Perioada pentru punerea în funcțiune	după aprox. 7 zile la +20°C
Rezistență la temperatura	de la -20°C la +100°C
Trafic pietonal	după cel puțin 24 de ore la 20°C
Întărire totală	7 zile în condiții normale
Randament ca material de rostuit	Vezi tabelul
Randament ca adeziv	2-4 kg/m <sup>2</sup>
Clasificare conform standardului EN 13888	RG
Clasificare conform standardului EN 12004	R2

### Cerințe conform standardului EN 13888

Rezistență la abraziune (EN 12808-2)	< 250 mm <sup>3</sup>
Rezistență la încovoiere în stare uscată (EN 12808-3)	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
Rezistență la compresiune în stare uscată (EN 12808-3)	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Contractie (EN 12808-4)	≤ 1,5 mm
Absorbție de apă după 240 min (EN 12808-5)	≤ 1 g

### Cerințe conform standardului EN 12004

Aderență inițială prin forfecare (EN 12003)	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Timp deschis: aderență prin tracțiune (EN 1346)	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> după minimum 20 de minute
Aderență prin forfecare după imersie în apă (EN 12003)	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Aderență prin forfecare după șoc termic (EN 12003)	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>

**Consum teoretic FASSAFILL EPOXY g/m<sup>2</sup> ca.**

DIMENSIUNE PLACĂ			D = LĂȚIME ROSTURI				
A	B	C	1 mm	3 mm	5 mm	8 mm	10 mm
20	20	4	630	1890	-	-	-
50	50	4	252	756	1260	-	-
50	50	8	504	1512	2520	-	-
75	150	6	32	96	160	256	320
100	100	6	189	567	945	1512	1890
100	100	8	252	756	1260	2016	2520
100	100	10	315	945	1575	2520	3150
100	200	6	142	426	710	1136	1420
100	200	10	236	708	1180	1888	2360
120	240	12	236	708	1180	1888	1360
150	150	6	126	378	630	1008	1260
150	150	10	210	630	1050	1680	2100
200	200	8	126	378	630	1008	1260
250	250	12	151	453	755	1208	1510
250	250	20	252	756	1260	2016	2520
250	330	8	89	267	445	712	890
300	300	8	84	252	420	672	840
300	300	10	105	315	525	840	1050
300	300	20	210	630	1050	1680	2100
300	600	10	79	237	395	632	790
330	330	10	95	285	475	760	950
400	400	10	79	237	395	632	790
450	450	12	84	252	420	672	840
500	500	12	76	228	380	608	760
600	600	12	63	189	315	504	630

$$(A+B)/(A \times B) \times C \times D \times 1500 \times 1,05 = \text{g/m}^2$$

A = lungime gresie (în mm)

B = latime gresie (în mm)

C = grosime gresie (in mm)

D = latimea rostului (in mm)

**Tabel de rezistență la agresivitate chimică a produsului FASSAFILL EPOXY EN12808-1 la (23±2)°C și (50±5)% U.R.**

Lichid de contact	Contact permanent	Contact temporar
HCl 37%	**	***
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 50%	***	***
HNO <sub>3</sub> 25%	**	**
HNO <sub>3</sub> 50%	*	*
H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> 50%	**	***
H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> 75%	*	**
Acid acetic 2,5%	*	**
Acid acetic 5%	*	**
Acid acetic 10%	*	*
Acid formic 2,5%	*	*
Acid formic 5%	*	*
Acid formic 10%	*	*
Acid lactic 2,5%	***	***
Acid lactic 5%	*	**
Acid lactic 10%	*	*
Acid paracetic 1%	**	***
Acid paracetic 5%	*	*
Acid oleic	*	*
Acid citric 10%	***	***
Acid tanic 10%	**	***
Acid tartric 10%	***	***
Acid oxalic 10%	**	**
NaOH 50%	***	***
KOH 50%	***	***
NH <sub>3</sub> 25%	**	***
Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 10%	***	***
NaCl 10%	***	***
NaCl soluție saturată	***	***
CaCl <sub>2</sub> soluție saturată	***	***
Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> soluție saturată	***	***
NaClO 1.5%	***	***
NaClO 5%	**	***
KMnO <sub>4</sub> 5%	*	**
KMnO <sub>4</sub> 10%	*	**
Apă oxigenată 10%	**	***
Apă oxigenată 25%	**	***
Glicerină	***	***
Etilenglicol	***	***
Etanol	*	**
Rezistență scăzută *		
Rezistență bună **		
Rezistență optimă ***		